

CATÁLOGO DE PRODUTOS

AVE INDÚSTRIA
MOVELEIRO



fcc.com.br



AVE INDÚSTRIA MOVELEIRO

PRODUTOS

Adesivos HOTMELT

Adesivos Base Solvente

Policloropreno

Nitrílico

Adesivo Instantâneo

Adesivo PU

Adesivos Base Água

Adesivo PU

PVA

Auxiliares

HOTMELT

ADESIVO BASE EVA



ADESIVO HOTMELT - EVA

A cola granulada da FCC é um adesivo termoplástico à base de resina EVA, desenvolvido especialmente para processos de colagens de fitas de borda.

Podem ser usados em máquinas manuais, semiautomáticas e automáticas.

Combinam alta resistência a temperatura, com derretimento rápido e uma ótima coesão, com uma rápida fixação em diversos substratos.



ADESIVOS HOT MELT *Linha Indústria*

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	APLICAÇÕES	EMBALAGEM	TIPOS DE MÁQUINA E TEMPERATURA DE APLICAÇÃO	TEMPO EM ABERTO (Segundos)	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO GRÂNULO	COR DO FILME
HM 43	Adesivo sem carga	Bordas plásticas, papel e laminado de madeira. Indicado para bordas retas e soft.	25 Kg 01HM43 - FL	Semiautomáticas e automáticas. Centros de Usinagem. (180 - 210°C)	20-25	87.600	Creme	Transparente
HM 68	Adesivo com carga baixa	Bordas plásticas, papel e laminado de madeira. Indicado para bordas retas e soft.	25 Kg 01HM68 - FL	Semiautomáticas e automáticas. (180 - 210°C)	25-30	117.000	Creme	Transparente
HM 85	Produto com grande versatilidade, compatível com uma grande gama de equipamentos	Bordas plásticas, papel e lâminas de madeira. Indicado para bordas retas.	25 Kg 01HM85 - FL	Semiautomáticas e automática (180 - 200°C)	35-40	58.800	Branco	Branco
HM 838	Produto indicado para fabricação de móveis seriados	Bordas de papel. Indicado para bordas retas.	25 Kg 0838HMS25 - FL	Semiautomáticas e automáticas. (180 - 210°C)	30-35	99.400	Bege	Âmbar
HM 826	Produto indicado para fabricação de móveis seriados e modulados	Bordas de papel e plásticas. Indicado para bordas retas.	25 Kg 0826HMS25	Semiautomáticas e automáticas. (180 - 210°C)	30-35	76.200	Bege	Âmbar
HM 1005 Branco	Produto indicado para fabricação de móveis seriados e modulados	Bordas de papel e plásticas. Indicado para bordas retas.	25 Kg 1005BRS25	Semiautomáticas e automáticas. (180 - 210°C)	15-20	102.000	Branco	Branco

ADESIVOS HOT MELT *Linha Marcenaria*

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	APLICAÇÕES	EMBALAGEM	TIPOS DE MÁQUINA E TEMPERATURA DE APLICAÇÃO	TEMPO EM ABERTO (segundos)	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO GRÂNULO	COR DO FILME
HM 49	Adesivo sem carga	Bordas plásticas, papel e lâminas de madeira. Indicado para bordas retas.	2,5 Kg 05HM49	Manuais e semiautomáticas. (150 - 170°C)	>60	47.800	Transparente	Transparente
HM 74 Branco	Desenvolvido para marcenarias	Bordas plásticas, papel e lâminas de madeira. Indicado para bordas retas.	2,5 Kg e 25HM74 25 Kg 301HM74	Manuais e semiautomáticas. (150 - 170°C)	>60	18.900	Branco	Branco
HM 74 Bege	Desenvolvido para marcenarias	Bordas plásticas, papel e lâminas de madeira. Indicado para bordas retas.	2,5 Kg 250HM74	Manuais e semiautomáticas. (150 - 170°C)	>60	19.800	Âmbar	Âmbar

SAIBA MAIS

Adesivos hotmelt possuem características diferentes entre si, conforme o tipo de polímero, a viscosidade, o tempo em aberto e o percentual de carga.

A escolha do adesivo adequado passa pela compatibilidade com os substratos que serão colados e pelas características do equipamento de aplicação.



Temperatura do adesivo

A temperatura de aplicação deve obedecer as orientações de cada produto conforme o boletim técnico. Deve ser levado em consideração também a temperatura ambiente. Em baixas temperaturas, deve-se fazer uma compensação da perda de calor, aumentando a temperatura da máquina dentro do limite estabelecido no boletim técnico.



Tempo em aberto

É o tempo máximo entre a aplicação do adesivo e a união das superfícies.



Condições de aplicação

São as variáveis que influenciam no processo de colagem, tais como: posição do aplicador, velocidade da linha, tipo de equipamento, tipo de substrato, umidade e temperatura ambiente.



Cuidados com o equipamento

O cuidado e a manutenção preventiva são importantes para o bom funcionamento do equipamento, assim como no êxito da colagem. Alguns pontos de atenção:

- Checar a temperatura com um termômetro;
- Verificar a parte elétrica dos termostatos, pois os componentes podem sofrer desgastes;
- Checar a pressão da bomba ou roletes;
- Verificar se não há falha mecânica no conjunto da máquina (fixação, transporte, compressão, etc);
- Evitar manter o equipamento em temperatura de aplicação sem estar em uso;
- Reabastecer o coleiro com quantidades menores e mais frequentes.

ADESIVOS

BASE SOLVENTE





DICAS PARA UM BOM PROCESSO DE COLAGEM

1. Após realizar o processo de lixamento, eliminar os resíduos e impurezas das peças (como pó do processo de lixamento, resíduos de ceras, óleos ou tintas das peças) e somente após esta limpeza realizar a aplicação da cola;
2. Antes de utilizar os produtos, realizar uma boa homogeneização dos adesivos, com ferramentas adequadas para isto, mexedores específicos ou sarrafos planos (limpos e não cilíndricos);
3. Realizar a aplicação do adesivo nas duas superfícies a serem coladas, com uso de espátula dentada, rolo ou pincel de cerdas duras;
4. Tempo de secagem para a união das peças (de 15 à 25 minutos), não esquecendo de levar em consideração as condições climáticas no momento da aplicação, que possam vir a afetar o processo de colagem.
5. Somente realizar a união das peças após o tempo de secagem indicado acima, e se possível realizar o teste de toque antes, onde os dedos não podem ficar com resíduo do adesivo aplicado, para que as peças estejam aptas a serem unidas;
6. Fechar bem as embalagens após o uso, e as manter abertas somente o tempo necessário para sua utilização;
7. Realizar pressão de forma uniforme, iniciando este processo do centro da peça para as bordas com um rolete de pressão ou um sarrafo de madeira (fornado com tecido macio) para eliminação de bolhas de ar;
8. Sempre levar em consideração as temperaturas extremas, pois as mesmas alteram o comportamento ou o resultado da colagem. Lembrando que, em temperaturas abaixo dos 15°C, o tempo de secagem será mais longo. Indicamos como temperatura ideal, algo entre os 15°C e 30°C com umidade relativa do ar entre 30% e 60%. Para este controle sugerimos utilizar o termo-higrômetro;
9. Realizar o teste de resistência de colagem somente após 48 horas da prensagem das peças; Tempo de cura total do processo de colagem é de 3 dias.
10. Para linhas de produção de grandes volumes, utilizar os produtos para aplicação com pistola Spray, como a Dun Dun Contato Spray;
11. Para limpeza adequada dos equipamentos recomenda-se o uso do solvente Redutor Sintético.
12. Para aumentar a resistência inicial, final e resistência térmica do adesivo, recomendamos utilizar os reticuladores 520 e 570 de 3% à 6%. O uso de qualquer outro tipo de solvente pode acelerar a cura do processo de colagem e comprometer seu desempenho.

Adesivo *POLICLOROPRENO*

A cola de contato da FCC é um adesivo de fácil aplicação, com ótima resistência na colagem, tempo de secagem entre 15 a 25 minutos, variando de acordo com as condições climáticas do ambiente.

É um adesivo à base de solventes com borracha de Policloropreno desenvolvido para colagens de laminados decorativos, laminados de madeira, couros, borrachas, pisos de borrachas, materiais sintéticos, compensados, MDP, MDF, OSB, entre outros.

Caso seja necessário aumentar a resistência inicial, final e resistência térmica do adesivo, pode-se utilizar os reticuladores 520 e 570 de 3% à 6%.



ADESIVOS BASE SOLVENTE

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	INDICAÇÃO DE APLICAÇÃO	MODO DE APLICAÇÃO	EMBALAGEM	% SÓLIDOS	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO PRODUTO
Adesivo Dun Dun Gold	Maior fluidez facilitando a aplicação	Laminas de madeira, laminados plásticos, HPL, MDP e MDF	Espátula, pincel ou rolo	0,7 Kg pack com 12 unidades F050485 2,8 Kg pack com 04 unidades F050436 14 Kg lata F050418	19	2.300	Amarelo Claro
Adesivo DunDun	Formação de filme mais maleável, facilitando a aplicação e reposicionamento da peça	Borracha, couro, espuma, HPL, laminados plásticos, laminados de madeira	Espátula, pincel ou rolo	0,7 Kg pack com 12 unidades F028501 2,8 Kg pack com 04 unidades F023601 14 Kg lata F021401	20	2.750	Âmbar
Adesivo DunDun ST	Sem adição de tolueno	Borracha, couro, espuma, HPL, laminados plásticos laminados de madeira	Espátula, pincel ou rolo	0,7 Kg pack com 12 unidades 1000024-FL 2,8 Kg pack com 04 unidades 1000026-FL 14 Kg lata 1000027-FL	20	2.750	Âmbar
Adesivo Dun Dun Extra	Com mais tack na hora da aplicação	Borracha, couro, concreto, espuma, HPL, plásticos, laminados sintéticos, madeira e metal	Espátula, pincel ou rolo	0,7 Kg pack com 12 unidades F001333 2,8 Kg pack com 04 unidades F001339 14 Kg lata F015008	19	3.400	Âmbar
Adesivo Dun Dun Especial F	Ótima resistência térmica: 110°C	Borracha, carpete, couro, concreto, espuma, feltro HPL, laminados sintéticos plásticos, madeira e metal	Espátula, pincel ou rolo	0,7 Kg pack com 12 unidades 014940L85 2,8 Kg pack com 04 unidades 014940L36 14 Kg lata 014940L18	25	3.700	Âmbar
Adesivo Dun Dun Contato Spray	Maior rendimento devido ao formato de aplicação	Borracha, couro, concreto, espuma, HPL, plásticos, laminados sintéticos, madeira e metal	Pistola Spray	15 Kg lata 02801C5 160 kg tambor 1000737	17	420	Âmbar

BRICOLAGEM

O processo de bricolagem está relacionado com o conceito de **DIY** (*Do It Yourself*) que significa "Faça você mesmo", um conceito criado nos Estados Unidos, na década de 1950. Em muitos casos, o método de bricolagem funciona como hobby proporcionando momentos de prazer e satisfação em quem o executa.



ADESIVOS BASE SOLVENTE

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	INDICAÇÃO DE APLICAÇÕES	MODOS DE APLICAÇÃO	EMBALAGEM	% SÓLIDOS	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO PRODUTO
Adesivo Contato L02 0.200g	Sem tolueno	Borracha, couro, espuma, HPL, laminados plásticos, laminados de madeira	Espátula, pincel ou rolo.	200 g 12000200 Pack com 12 unidades	23	7.250	Âmbar
Adesivo Contato 75g	Sem tolueno. Fornecido em bisnagas.	Borracha, couro, espuma, HPL, laminados plásticos, laminados de madeira	Com a própria embalagem	75 g 12000075 Caixa com 30 unidades	23	7.250	Âmbar
Adesivo Cola Spray Tubo 330g	Fácil aplicação. Sem adição de tolueno	Borracha, couro, espuma, HPL, plásticos, laminados sintéticos, madeira e metal	Spray	330g F0400330 Caixa com 12 unidades	42	450	Amarelo
Adesivo DunDun Bond	Secagem instantânea, tampa com dispositivo para evitar o entupimento.	Colagem de diversas substratos, como metais, borrachas, madeiras, MDF, tecidos e plásticos	Tubo com bico aplicador	Tubo de 20 g F0487470 Caixa com 10 unidades; Tubo de 100g F0487550 Caixa com 10 unidades;		100	Translúcido



COLA
SPRAY

ADESIVO DE
CONTATO

ADESIVO
INSTANTÂNEO

Adesivo NITRÍLICO

A cola nitrílica da FCC é um adesivo à base de borracha sintética com excelente resistência à migração de óleos, plastificantes e gasolina.

Fornece secagem rápida, boa resistência inicial, alta resistência final, boa estabilidade em sua força adesiva e coesiva, aumentando com o passar do tempo. Apresenta como vantagem o seu alto tack, quando úmido.

É recomendado para uso em diversos setores da indústria automobilística, metalúrgica, aeronáutica, eletromecânica e outras. Bem como para colagens de metal, madeira, borracha com metal e plásticos e fabricação de pias de inox.



ADESIVOS BASE SOLVENTE *Adesivo Nitrílico*

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	INDICAÇÕES DE APLICAÇÃO	MODO DE APLICAÇÃO	EMBALAGEM	% SÓLIDOS	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO PRODUTO
Adesivo Dun Dun 72 P	Sem tolueno	Indicado para ancoragem do concreto em pias de inox	Pistola Spray	15 Kg – Lata 072P15 160 Kg - Tambor 072P160	24	275	Âmbar

Adesivo Poliuretano (PU)

A cola à base de resina de poliuretano (PU) da FCC é um adesivo termoreativo. Apresenta boa resistência inicial, final e ao calor. Possui secagem rápida.

Caso seja necessário aumentar a resistência inicial, final e resistência térmica do adesivo, pode-se utilizar os reticuladores 520 e 570 de 3% à 6%.



ADESIVOS BASE SOLVENTE *Adesivos PU*

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	INDICAÇÕES DE APLICAÇÃO	MODO DE APLICAÇÃO	EMBALAGEM	% SÓLIDOS	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO PRODUTO
Adesivo Dun Dun 80	De fácil aplicação com ótima resistência a colagem. Adesivo Termoreativo*	Recobrimento de perfil	Pincel ou rolo	15 Kg F080181	26	3.000	Transparente
Adesivo Dun Dun 81	Com maior rendimento devido aplicação por pistola, ótima resistência a colagem. Adesivo Termoreativo*	Laminado Sintético x Espuma em cadeiras tipo concha	Pistola	14 Kg F081014	11,50	300	Transparente

* Temperatura mínima de reativação a partir de 55°C.

ADESIVOS

***BASE
ÁGUA***



Adesivo Poliuretano (PU)

A cola à base de resina de poliuretano (PU) da FCC é um adesivo disperso em água, desenvolvido para colagens que envolvam laminados de PVC e PET com madeira, MDF, MPD e compensados, utilizados no processo de laminação 3D na indústria moveleira. Não amarela com o decorrer do tempo, podendo ser usado em substratos claros (solidez à luz).

Caso seja necessário aumentar a resistência inicial, final e resistência térmica do adesivo, pode-se utilizar o reticulador e 640 de 3% à 6%.



ADESIVOS BASE ÁGUA *Adesivos PU*

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	INDICAÇÃO DE APLICAÇÃO	MODO DE APLICAÇÃO	EMBALAGEM	% SÓLIDOS	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO PRODUTO
Acquafort 5400	Adesivo com excelente resistência inicial e final. Resistente à luz. BICOMPONENTE – utilizar 5% do Reticulador 640.	Laminação tridimensional. Revestimento de Portas.	Pistola	15 Kg F0540015	41	800	Branco
Adesivo Base Água A33	Adesivo com alto desempenho, excelente resistência inicial e final. Resistente à luz e à hidrólise. MONOCOMPONENTE.	Laminação tridimensional. Revestimento de Portas.	Pincel, rolo, esponja ou Pistola	15 Kg F0150016	48	3800	Branco

Adesivo PVA

A cola branca da FCC é um adesivo à base de acetado de polivinila (PVA), disperso em meio aquoso. Desenvolvido para colagens de materiais em geral na indústria de embalagens, moveleira e construção civil.

Estes adesivos são recomendados para colagens de papéis, etiquetas, caixas e embalagens. Bem como dublagens têxteis, assoalhos, parquet, tacos, cavilhas e colagens envolvendo madeiras, MDF, compensado, aglomerados e revestimentos em paredes de alvenarias.



ADESIVOS BASE ÁGUA *Adesivos PVA*

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	INDICAÇÕES DE APLICAÇÃO	MODO DE APLICAÇÃO	EMBALAGENS	% SÓLIDOS	VISCOSIDADE MÉDIA (mPA.s)	COR DO PRODUTO
Adesivo PVA Extra	Atóxico; Pronto para uso; Colagem à frio; Filme macio e opaco;	Colagens de tacos, cavilhas e colagens envolvendo madeiras, MDF, compensado, aglomerados e revestimentos em paredes de alvenarias.	Espátula, pincel ou rolo	5kg - Balde F0412052 10 Kg - Balde F0412101 50 Kg - Balde F041250 1000 Kg - Container 2000010	30	13.000	Branco
Adesivo PVA Universal	Atóxico; Pronta para uso; Colagem à frio; Filme mais rígido e esbranquiçado;	Colagens de tacos, cavilhas e colagens envolvendo madeiras, MDF, compensado, aglomerados e revestimentos em paredes de alvenarias.	Espátula, pincel ou rolo	0,500 Kg - Pack com F051500 12 unidades; 1 Kg - Pack com F051501 12 unidades.	24	5.000	Branco

Temperatura mínima de formação de filme (TMFF) 10°C.

PRODUTOS **AUXILIARES**

Os auxiliares da FCC são à base de misturas de solventes orgânicos.

Diluem adesivos, limpam substratos e equipamentos. São indicados também, em alguns casos, para melhorar o processo de colagem.



PRODUTOS AUXILIARES *Linha Indústria*

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS	INDICAÇÕES DE PLICAÇÃO	MODOS DE APLICAÇÃO	EMBALAGEM	DENSIDADE (g/cm ³)	COR DO PRODUTO
Redutor Sintético	Alto poder de limpeza.	Diluição e limpeza de adesivos policloroprenos.	Para diluição de adesivo base policloropreno usar de 5 a 20% sobre o peso do adesivo.	0,700 Kg - Pack com 08 unidades 00700C1 4 Kg - Pack com 02 unidades 005959CL 13.5 Kg - Lata 00598C0	0,780	Incolor
Fortisolv PVC	Rápida evaporação. À base de acetona.	Diluição e limpeza de adesivos base poliuretanos.	Para diluição de adesivo base PU, usar de 5 a 15% sobre o peso do adesivo.	4 Kg - Galão 035001L 14,4 Kg - Lata F031800 160 Kg - Tambor F032001	0,800	Incolor
Fortisolv Limpador Especial	Baixo odor residual.	Limpeza final em móveis acabados.	Pode ser utilizado com o auxílio de um pano para limpeza final dos substratos.	3 Kg - Galão 02460AL - FL 11,5 Kg - Lata F019980 134 Kg - Tambor 02149A	0,680	Incolor
Fortisolv Limpador 9300A	Rápida evaporação. À base de álcool.	Limpeza final em móveis acabados.	Pode ser utilizado com o auxílio de um pano para limpeza final dos substratos.	14,4 Kg - Lata F080144 162 Kg - Tambor F080162	0,800	Incolor
Reticulador 520	Auxiliar a base de poliisocianatos e solventes orgânicos.	Melhora a performance dos adesivos termoreativos de poliuretanos	Utilizar de 3 a 6% sobre o peso de adesivo ou primer.	0,890 Kg F025925	0,890	Amarelo Escuro
Reticulador 640	Base de água e isocianato	Melhora a performance dos adesivos termoreativos de poliuretanos	Utilizar de 3 a 6% sobre o peso de adesivo ou primer.	0,940 Kg 00530A	1,15	Incolor

CATÁLOGO DE PRODUTOS **AVE INDÚSTRIA | MOVELEIRO**

Encontre o produto certo para sua aplicação. Fale com a gente!

atendimento@fcc.com.br

fcc.com.br



fcc